



Arbeiten bei FTE automotive

FTE automotive pflegt eine Unternehmenskultur, in der sich Menschen gerne und mit vollem Engagement für die gemeinsamen Ziele einsetzen. Wertschätzung und Respekt sind die Leitgedanken unserer Arbeitswelt.

Permanente Aus- und Weiterbildung versetzt unsere Mitarbeiter in die Lage, ihre Potenziale voll auszuschöpfen, Kompetenzfelder zu vernetzen und zu erweitern sowie Impulse für Innovationen zu setzen.

Unsere Verantwortung

Als international tätiger Automobilzulieferer ist es unser Anspruch, für eine erfolgreiche und nachhaltige Unternehmensentwicklung Sorge zu tragen.

Umweltschutz und ein verantwortungsvoller Umgang mit natürlichen Ressourcen sind ein wesentlicher Bestandteil des Unternehmensleitbildes von FTE automotive.

Es ist unsere Verantwortung, geltendes Recht einzuhalten. Dem Wohl unserer Mitarbeiter und ihrer Familien gilt unsere besondere Aufmerksamkeit. Wir fördern ein offenes und faires Miteinander – sowohl innerhalb des Unternehmens als auch in der Zusammenarbeit mit unseren Partnern – und schätzen die Vielfalt unterschiedlicher Kulturen.

Historie

Über 70 Jahre Erfahrung für unsere Kunden.

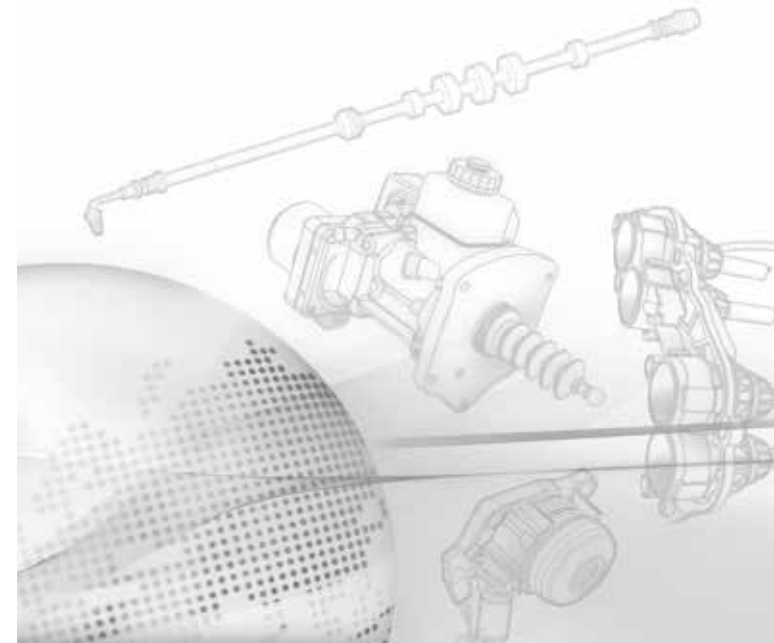
- 2016 PACE Award (Elektrische Ölpumpe)
- 2015 PACE Award (Gangstellermodul)
- 2014 Erwerb des Bremssattelgeschäftes von SBS
- 2014 Beginn der Serienproduktion von Komponenten für Doppel-Kupplungs-Getriebe
- 2011 Gründung des Joint Ventures SFMC in Prešov (Slowakei)
- 2010 Gründung eines Werkes in Mauá (Brasilien)
- 2009 Gründung eines Werkes in Taicang (China)
- 2005 Gründung eines Werkes in Podbořany (Tschechien)
- 2004 Gründung eines Werkes in Prešov (Slowakei)
- 2004 Erwerb der Firma Automotive Products, Auburn Hills (USA)
- 2003 Gründung des Joint Ventures „APG-FTE automotive“ in Hangzhou (China)
- 1999 Gründung eines Werkes in Ebern-Fischbach (Bayern)
- 1998 Aufbau einer Produktion in Brasilien
- 1997 Gründung des ersten ausländischen Werkes in Puebla (Mexiko)
- 1992 Gründung eines Werkes in Mühlhausen (Thüringen)
- 1988 Entwicklung eines Anti-Blockier-Systems (ABS) für Motorräder
- 1970 Beginn der Serienproduktion von Kupplungszyklindern
- 1954 Erste Auslieferung einer Bremshydraulikeinheit
- 1943 Gründung des Werkes in Ebern



FTE automotive

FTE automotive GmbH
Andreas-Humann-Straße 2
D-96106 Ebern

Tel. +49 9531 81 0
Fax +49 9531 81 3377
E-Mail fte.ebern@fte.de
www.fte.de



FTE automotive – Innovation drives

Zahlen. Daten. Fakten.

2016

Ein zuverlässiger Partner

Die FTE automotive Gruppe ist Ihr kompetenter Partner im Bereich Entwicklung und Produktion von Anwendungen im Antriebsstrang und Bremssystem für die Automobilindustrie. Das Unternehmen ist auf allen für die Branche wichtigen Kontinenten vertreten, zählt zu den international führenden Erstausrüstern für PKW und Nutzfahrzeuge und ist zuverlässiger Partner für den PKW- und NKW-Ersatzteilmarkt. Die FTE Gruppe beschäftigt weltweit 3.800 Mitarbeiter. 2015 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von rund 505 Millionen Euro.

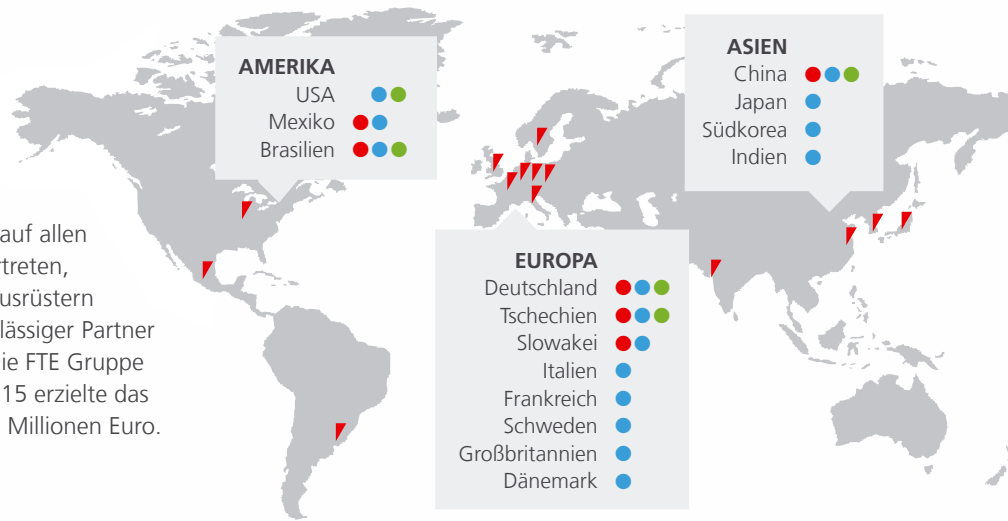
Kernkompetenzen

Die Ingenieure von FTE automotive entwickeln innovative Produkte für Antriebsstrang und Bremssystem, die in Partnerschaft mit den führenden Forschungs- und Entwicklungszentren der automobilen Welt konzipiert werden. Unsere Produkte für Pkws und Nutzfahrzeuge sind in unseren Labors auf Präzision, Sicherheit, Langlebigkeit und Komfort getestet. Die Fertigung erfolgt stets unter Einhaltung der Umweltstandards.

Entwicklung und Produktion von

- elektrohydraulischen Stellelementen inkl. Sensoren/Software Engineering
- mechatronischen Applikationen
- Kunststoff- und Aluminiumgehäusen
- Dichtungen, Gummiteilen und Schläuchen

FTE automotive ist mit neun Produktionsstandorten und zahlreichen technischen Support Offices weltweit präsent.



Produktionsstandorte

PRODUKTION

Deutschland Ebern | Fischbach | Mühlhausen
Mexiko Puebla | **Brasilien** Mauá | **China** Taicang
Slowakei Prešov | **Tschechien** Podborany

SUPPORT OFFICES

Deutschland Ebern | Köln | München | Rüsselsheim
Sindelfingen | Wolfsburg | **Frankreich** Paris
Schweden Stockholm | **Italien** Turin
Großbritannien Coventry | **Slowakei** Prešov
Tschechien Podborany | **Japan** Tokio | **Südkorea** Seoul
China Taicang | **USA** Auburn Hills | **Mexiko** Puebla
Brasilien Mauá | **Indien** Pune | **Dänemark** Støvring

FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSZENTREN

Deutschland Ebern | **USA** Auburn Hills | **Brasilien** Mauá
China Taicang | **Tschechien** Podborany

Qualität als Grundvoraussetzung

Unsere Kunden erwarten von unseren Produkten und Prozessen höchste Qualität und Lebensdauer. Dies ist für uns Voraussetzung für eine nachhaltige und vertrauensvolle Zusammenarbeit. Das Bewusstsein für Qualität ist bei FTE automotive ein Anspruch an jeden Mitarbeiter und gewährt die Stabilität und langfristige Sicherung unseres Unternehmens. Unsere Organisation, unsere Prozesse und Produkte sind nach den in der Automobilindustrie gültigen Standards zertifiziert und werden kontinuierlich überwacht und weiterentwickelt.

Produkte

Komponenten für Getriebe und Antriebsstrang

Elektrohydraulische Aktuatoren, Gangstellzylinder, elektrische Ölpumpen, Doppelzentraleinrücken, Hydraulik für ASG (automatisiertes Schaltgetriebe) und DKG (Doppelkupplungsgetriebe)

Kupplungshydraulik

Kupplungsgeber, Kupplungsleitungen, Schwingungsdämpfer, Kupplungsnehmer, Zentralausrücken, Kupplungsverstärker

Sensorik für

Kupplungs-, Brems- und Getriebeanwendungen

Bremshydraulik

Bremskraftverstärker, Trommelbremsen, Radzylinder, Bremsschläuche, Bremsleitungen

Remanufacturing

Bremssättel

